⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭61-28913

(61)Int Cl.4

識別記号

庁内整理番号

④公開 昭和61年(1986)2月8日

G 02 B 7/11 G 03 B 3/00 C-7448-2H 7448-2H

審査請求 未請求 発明の数 1 (全9頁)

②特 願 昭59-150408

@出 願 昭59(1984)7月19日

砂発 明 者 今 井 右 二 東京都渋谷区幡ヶ谷2丁目43番2号 オリンパス光学工業

株式会社内

79発 明 者 中 村 淳 一 東京都渋谷区幡ケ谷2丁目43番2号 オリンパス光学工業

株式会社内

@発 明 者 林 朝 男 東京都渋谷区幡ヶ谷2丁目43番2号 オリンパス光学工業

株式会社内

⑪出 願 人 オリンパス光学工業株 東京都渋谷区幡ケ谷2丁目43番2号

式会社

邳代 理 人 弁理士 藤川 七郎 外1名

明 細 書

1.発明の名称

台魚検出装置

2.特許請求の範囲

結像光学系の無平面の共役の位置に配置された 第1 および第2 の受光素子列と、それぞれ第1 お よび第2 の受光素子列の光入射側に配置された第 1 および第2 の像の横メレ手段とを有し、これら の第1 および第2 の像の横メレ手段は、周期的な パターンあるいは形状をなしており、それらは互 いに半ビッチだけ位相がずれていることを特徴と する合焦検出装置。

3. 発明の詳細な説明

(技術分野)

本発明は、合無検出装置、詳しくはカメラや顕 微鏡などの光学装置の焦点状態を検出する合焦検 出装置に関する。

(従来技術)

第8図は、像の横ズレを利用した従来の合焦検 出装置を一眼レフレックスカメラに適用した場合 の拡大断面図である。結像レンズ 1 から入射した 光はフイルム面 5 に結像するが、その間に設けた クィックリターンミラー 3 の半透鏡部と反反射鏡のサブミラー 4 によりフイルム面と共役を面には のサブミラー 4 によりフイルム面と大変を 一名ようになっている。この面 6 上には受 光素子群 A の受光素子 81 ー A , 82 ー A,・・・・,8n ーA と受光素子群 B の受光素子 81 ー B, 82 ー B, ・・・・,8n ー B とが順次交互に配置されており、 この受光素子群 8 の光入射側には遮光部と開口の とのが順次交互に配列された、符号 2 は結像レンズ 1 の光軸を示す。

次に、とのように構成された装置で横メレが起る原理を簡単に説明する。受光素子群Aの受光素子は主として結像レンズ1の光軸2から上半分1Aを通過してきた光束を受光するようにし、受光素子群Bの受光素子は結像レンズ1の光軸2から下半分1Bを通過してきた光束を受光するように構成されている。

ととで、第9回に示すように、光軸上の1点よ

り出た光束が結像レンズ1によってフイルム面5 と共役な面6の、例えば後方の位置9に像が結像 する場合、すなわち、後ピン状態の場合には、受 光案子群Aに入射する光束の主光線10Bとがフイルム 面と共役な面6上で一致しないで距離はだけずれ て、それぞれ11A,11Bに結像したことになる。 この距離はが像の横ズレに相当する。

よって、被写体輝度がなだらかに変化するような被写体、すなわち、フイルム面と共役な面 6 上に第 10 図に示すような強度分布の像を形成する被写体が、第 9 図に示すような後ピン状態にあるとき、受光素子群 8 の出力は、第 11 図に示すようになる。すなわち、受光素子群 A の出力の包絡線は要線 12 のようになり、受光素子群 B の出力の包絡線は破線 13 で示すようになる。ここで、包絡線 12 と 13 は模ズレし、その模ズレ量が d となる。いま、Ai を受光素子群 A の i 番目の受光素子の出力とし、Bi を受光素子群 B の i 番目の受光素子の出力とすると、

15(14)とで囲まれる面積との差は零となる。従って、評価関数Fの値はデフォーカス量に対して第15図に示すよりに変化する。すなわち、評価関数Fの値は、前ピンで負、後ピンで正、合無で零となる。

ところで、この合無検出装置においては次に述べるような欠点がある。被写体輝度が急激に変化するような被写体、すなわち、第 15 図に示すような像面強度分布がステップ状に変化する被写体に対しては、次のような不都合が生じることになる。例えば、像面上でステップのエッジがストライブ・マスクに対して、第 14 図 (A) の 16A で示すような位置にあるとき、合無状態においては、第 14 図 (B) に示すような受光素子の出力となる。すなわち、Bi より左側の出力は全てステップ像のハイライト部分の出力となる。第 14 図 (B) より明らかなように、受光素子群Aの出力となって、第 14 図 (B) より明らかなように、受光素子群Aの出力となる。第 14 図 (B) より明らかなように、受光素子群Aの出力の包絡線 17 と、受光素子群Bの出力の包絡線 17 と、受光素子群Bの出力の包絡線 18は、合無状態においても一致せず、まるで後に

$$F = \sum_{i=1}^{n-1} (|A_{i+1} - B_i| - |A_i - B_i|) \cdots (1)$$

なる評価関数下を考えたとき、この(1)式の意味するところは、第 11 図において、受光素子の出力Aiのサンブリング点と受光素子の出力 Ai+1 のサンブリング点を 1 ピッチとすると、受光素子群 A の出力の包絡線 12 を半ピッチだけ左にずらした線 12Aと受光素子群 B の出力の包絡線 13 とで囲まれる面積と、包絡線 12 を半ピッチだけ右にずらせた線 12Bと包絡線 13 とで囲まれる面積との逆である。すなわち、このような後ピン状態では、評価関数下の値は、線 12Aと 12Bとで囲まれる面積に相当し、正の値となる。

今、このような被写体の像が合無状態にあるときについて考える。このようなとき、第12図に示すように受光素子群Aの出力の包絡線14と、受光素子群Bの出力の包絡線 15 は一致する。従って、評価関数Fの値、すなわち包絡線 14 を半ピッチだけ左にずらせた 14Aと、15(14) で囲まれる面積と、包絡線 14 を半ピッチだけ右にずらせた 14Bと

であるかのように様メレする。従って、評価関数 下の値は、合無状態であるのに正の値となる。と のような被写体に対して評価関数の値はデフォー カスに対して第 16 図の実線 21A のように変化する。 すなわち、評価関数Fは、合無点付近で乱れ、評 価関数Fの値は前ピン位置(点 22A)で零となり、 との位置で合焦の判定を行なってしまうととになる。

一方、ステップ像のエッジの位置が第14図 (A) の 16B で示すような位置にあるときは、合無状態において受光素子の出力は第 14 図 (C) に示すようになり、受光素子群 A の出力の包絡線 19 と、受光素子群 B の出力の包絡線 20 とは合無状態においても一致せず、像は前ピン状態であるかのように横ズレする。従って、評価関数 F の値はデフォーカスに対して第 16 図の一点銀練 21B のように変化する。

このように、ステップ像のエッジの位置は、第 14 図 (A) の 16A と 16B の間のいかなる位置にも置 かれる可能性がある。よって、この合無検出装置 による合焦点は第 16 図の 22A と 22B の間で変動する。 このため、このような被写体に対しては、合 無精度が悪くなるばかりでなく、手ぶれなどにより表示のちらつきが発生するような問題があった。

なお、第 16 図の特性線 21A, 21B で示すように、 これらの評価関数の値は合焦点付近では乱れるが、 大きくボケたところでは乱れない。これは、大ポ ケのときには像面の強度分布が低周波化されるた めである。このため特性線 21A, 21B は大ポケの ときには一致することになる。

また、この問題点を軽減させるためには、受光 案子のピッチおよびストライブ・マスクのピッチ を小さくする必要があるが、光学系の製作上ある いは受光案子と光学系の位置合せの上で無理が生 じ、小さくするのには限界があった。

(目的)

本発明は、上記従来の欠点を解消し合無精度を 向上させることを目的とし、輝度分布が急激に変 化するような被写体すなわち、高周波状の被写体 に対しては、従来のものは合無精度が悪いという

二列が配置されている。なお、32はストライブ・マスクを支持する透明基板である。

このストライプ・マスク 30A , 30B および受光 素子群 31A , 31B をサブミラー 4 偶より見たとと ろの部分拡大図を第2図に示す。 この第2図に示 すように、一列目のストライプ・マスク 30Aと二 列目のストライプ・マスク 30B の位相は半ビッチ だけ位相がずれている。それぞれの受光素子列と ストライプ・マスクの役割は上記従来例で述べた ものと同じであるが、ストライブ・マスク 30A , 30Bの位相が互に半ピッチだけずれているため、 次のような効果が生ずる。すなわち、ステップ像 のエッジが第2図のA。-Aéで示す線上にある場 合には、受光素子群 31Aの出力により得られる評 価関数値 F, は、デフォーカスに対して第 16の実線 21Aのように変化し、受光素子群 31B の出力によ って得られる評価関数Faは、デフォーカスに対し て第 16 図の一点鎖線 21B のように変化する。従っ て、それらの評価関数FiとFzを加算することに より

欠点を除去し、高層波状の被写体においても精度 よく合無検出が可能な横ズレ光学系を備えた合無 検出装置を提供するにある。

(概 要)

本発明は、上記目的を達成するために、機ズレの検出においては、受光素子および横ズレ光学系のビッチを小さくする程高周波状の被写体に対しては合無精度は向上するが、このビッチを小さくすることは製作上の假度が存在していたので、本発明では、二列の受光案子と二列の横ズレ光学系を使用し、その横ズレ光学系の位相を半ビッチずらすことにより、それ程細かいビッチでなくとも特度よく合無検出ができるようにしたものである。(実施例)

以下、本発明を図示の実施例に基づいて説明する。第1図は本発明の一実施例を示す機ズレを利用した合無検出装置を、一眼レフレックスカメラに適用した概略断面図である。との実施例では受光深子群は31A,31Bの二列で形成されており、ストライブ・マスクもそれに伴って30A,30Bの

$F_1 = F_1 + F_2$

新しい評価関数 F_t を求めると、 F_t はデフォーカスに対して、第 16 図の点線 35 で示すように変化する。なお、ステップ像のエッジの位置が、第 2 図の B_0 $-B_0$ ' 線の位置にある場合においても評価関数 F_t のデフォーカスに対する変化は第 16 図の点線 35 と同じになる。

とのように、評価関数 F: と F: を加算することにより、それぞれの評価関数の合焦点付近での乱れをキャンセルすることができる。

次に、との実施例の電気処理系のブロック図を 第 3 図に示す。符号 50 は受光素子の基板であり、 二列に配置されたそれぞれ符号 31A , 31B で示す 第 1 および第 2 の受光素子群(ホト・ダイオード・ プレイ)がその上に配散されている。符号 51A, 51B はそれぞれ第 1 および第 2 の C C D 転送路で、 これらは C C D ドライバ 56 によって駆動される。 C C D 転送路 51A , 51B からの出力は、アンプ 52A , 52B に入力される。ここで、光電変換出力 は、A/D 変換するのに選正なレベルの信号に変換 された後に、A/D変換器 53A, 53B に入力される。A/D変換器 53A, 53B の出力は演算回路 54に入力され、ここで、評価関数 Ft が演算される。制御回路 55 は上記演算回路 54 で演算された Ft の値により前ピン、後ピンおよび合無などの合無判定を行ない、この判定結果をもとにして、図示しない合無表示回路あるいはレンズ 駆動回路を制御する。また、上記 C C D ドライバ 56, A/D 変換器 53A, 53B および演算回路 54 は制御回路 55 によって制御されている。

この電気処理系のブロック図は、ほんの一例であって、種々の変更が可能である。例えば、受光素子群 31A 、31B としての上記 C C D 機像素子の代りにM O S 機像素子を使用してもかまわない。また、第 4 図に示すように、二列に配列された C C D 転送路 57 を合流させて、アンブ 52 および A / D 変換器 53 の数をそれぞれ一つに減らすこともできる。また、マイクロコンピュータなどを使用することにより、演算回路54 および制御回路55 を共用してもよい。

また、前記式(1)で示す評価関数下は、前ビン,後ビンおよび合焦を求める関数であり、レンズのデフォーカス量を直接求めるためのものではない。もし、ここで、受光案子群Aの出力A1,A2,・・・Anと、受光案子群Bの出力B1,B2,・・・Bnとの相互相関を求めれば、受光案子群Aの出力の包絡線と受光案子群Bの出力の包絡線の横ズレ量を直接求めることもできる。ここで、レンズのデフォーカス量 42 は、像の横ズレ量 d と結像光学系の下値の関数であるため、

dZ = f(d,F)

の関係式が成立する。

もし、F値が既知であるならば、像の機ズレ量 d より直接レンズのデフォーカス量 d Z を求めることができる。このような評価法を用いた場合は、第2図の受光案子群 31A より第1のデフォーカス量 d Z₁を求め、受光素子列 31B より第2のデフォーカス量 d Z₂を求め、その平均値を求める次式により

 $AZ_{t} = (AZ_{1} + AZ_{2})/2$

新たに $4Z_1$ を求めてやってもよい。

ただし、このように AZ_1 , AZ_2 を求め、さらに AZ_1 を求めるということは、 レンズのデフォーカス量が小さい時(合無点付近)において必要なことであって、デフォーカス量が大きいとき(大ポケのとき)においては不要である。 これは、大ポケのときにおいては、 像面の強度分布が低層波化されてしまって、

 $AZ_1 \cong AZ_2 \cong AZ_1$

となるためである。

このように、レンズのデフォーカス量を直接求めるという評価法は、レンズの駆動まで含めたオートフォーカスにおいては重要である。これは、レンズを合焦位置に移動するまでに要する時間が短くなるためである。

次に、第1図および第2図に示すような光学系および受光素子を使用し、かつ、レンズのデフォーカス量を直接求める評価法を使用した場合のオートフォーカスのアルゴリズムの1例を第5図に示す。すなわち、まず始めに第1合無検出を行な

う。この場合、レンズは大ポケの状態にあることが多く、第1の受光素子だけを活かして、その別なり AZ1を求める。そして、AZ1に従って知知ない。ここまでの過程は、レンズの粗調節に当り、次の第2合焦検出によって後調節では、第1かよび第2の受光素子列を活かして、AZiを求め、この量だけレンズを駆動する。このようなアルゴリズムを使用することによって、演算時間と消費電力を節約することができる。

また、第5図では、2回のレンズ駆動によってオートフォーカスを終了させているが、3回のレンズ駆動を行なってオートフォーカスを行なってもよい。この場合には、最初の2回を粗調節に当て、最後の1回を微調節に当ててもよいし、粗調節と微調節の回数を逆にしてもよい。

次に、第6図および第7図は、像の横ズレ光学系としてストライブ・マスクの代りに臨界角ブリズムアレイを使用した実施例である。第6図は一眼レフレックスカメラにこの像の横ズレを利用し

た合無検出装置を適用した場合の拡大断面図であり、結像レンズ1から入射した光はフイルム面5に結像するが、その間に散けたクィックリターンミラー3の半透鏡部と全反射鏡のサブミラー4によりフイルム面5と共役な面6に結像する。この面6上には二列に配置された受光素子群101A,101Bが設けられ、光の入射面側の上記受光紫子群101A,101B上にはやはり二列の臨界角ブリズムアレイ100A,100Bは第7図に示されるように、その一列目と二列目の臨界角ブリズムの位相が半ピッチずらされている。

この構成からでも容易に理解できるように、本 実施例においても前記したストライプ・マスクを 使用した場合と全く同様の作用・効果が期待でき る。

(発明の効果)

以上述べたように、本発明によれば模ズレの検 出においてそれぞれ二列に配置した受光素子およ

の拡大概略断面図、

第7回は、上記第6回中の臨界角ブリズムと受 光素子との関係を拡大して示した断面図、

第8図は、像の横ズレを利用した、従来の合態 検出装置を一眼レフレックスカメラに適用した場 合の拡大概略断面図、

無 9 図は、上記第 8 図の装置における後ピン状態を示す拡大概略断面図、

第 10 図は、被写体の輝度分布を示す線図、

第 11 図 , 第 12 図は、受光素子の出力をそれぞれ示した線図、

第 13 図は、評価関数とデフォーカス量の関係を示した線図、

第 14 図 (A), (B), (C) は、高周波状の被写体と横 メレ光学系および受光素子の関係を説明するため の線図、

第 15 図は、被写体の輝度分布を示す線図、

第 16 図は、評価関数とデフォーカス量の関係を示した線図である。

び横 メレ光学系を使用し、その横 メレ光学系の位相を半ピッチ ずらせることにより、精度よく合無検出ができ、殊にステップ 関数状の高周液状の被写体であっても合無精度を向上させることができる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は、本発明の一実施例を示す合無検出装 能を、一眼レフレックスカメラに適用した場合の 拡大概略断面図、

第2図は、上記合焦検出装置におけるストライブ・マスクと受光素子をサブミラー側より見た部分拡大平面図、

第3図は、本発明の合無検出装置の電気処理系を示すブロック図、

第4図は、上記第3図中のCCD撮像素子部分の変形例を示すブロック図、

第5図は、オートフォーカスのアルゴリズムを 示すフローチャート。

第6回は、本発明の他の実施例を示す合無検出 装置を、一般レフレックスカメラに適用した場合

6 魚平面

30A, 30B ・・・・ ストライブ・マスク

31A, 31B · · · · 受光素子列

100A,100B ・・・ 臨界角プリズムアレイ

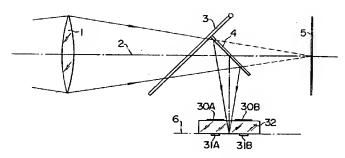
101A,101B · · · 受光素子列

特許 出願人 オリンパス光学工業株式会社

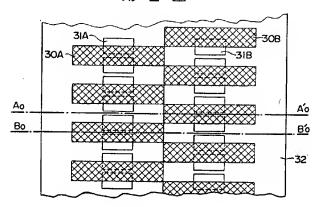
代理人 夢 川 七

小山田 光

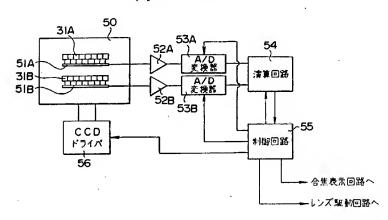
第1図

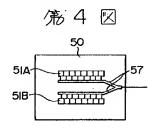


第 2 図

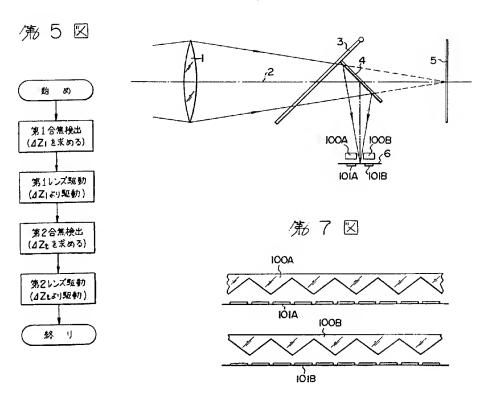


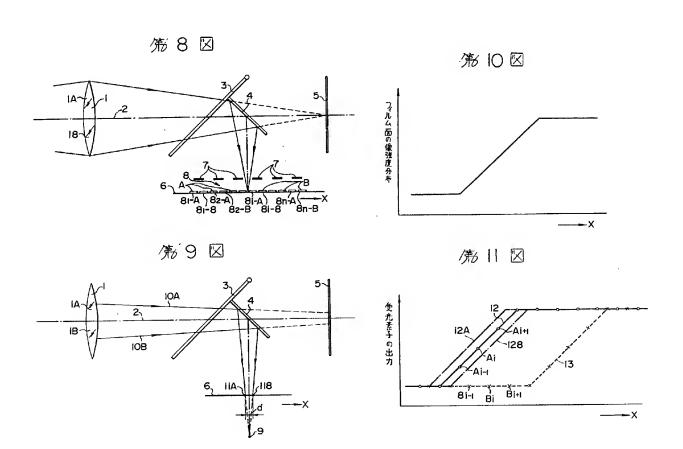
第3図



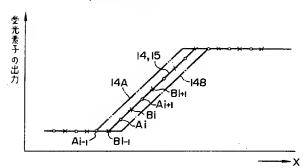


係6図



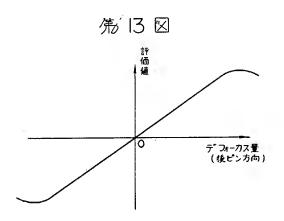


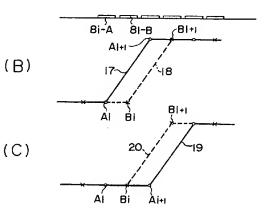
第 12 図



第 14 図







第15 図 つれな面の像強度分布 —— X

補 正 告 (自発)

昭和 59 年 8 月 10 日

特許庁長官 志 賀 学殿

1. 事件の表示 昭和 59 年特許顧第 150408 号

2.発明の名称 合焦検出装置

3. 補正をする者

特許出願人 事件との関係

東京都渋谷区幡ケ谷2丁目43番2号

(037) オリンパス光学工業株式会社

4.代 理

> 東京都世田谷区松原 5 丁日 52 番 14 号 住 所

(7655) 藤 111 (TEL 324-2700)

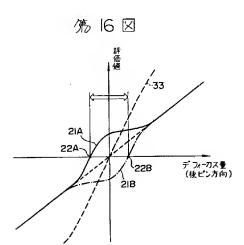
5.補正の対象

明細書の「発明の詳細な説明」の欄

6.補正の内容

(1) 明細書第2頁第17行中の「受光素子は」の次 に、「主として」を加入する。

(2) 同 第3頁第7行中の「11A,11B/Ca結果した



ととになる。」を、「11A,11Bを通過する。」 と訂正する。

- (3) 同 第4頁第4行末から第5行にわたって記載した「サンプリング点を1ビッチとすると、」を、「サンプリング点の間隔を1ビッチとすると、」と訂正する。
- (4) 同 第 14 頁末行中の「横メレ」の次に、「光 学系」を加入する。